



測定器なども最新のものを導入。「他社に負けない品質を目指しています」

たいせいせいこう  
大成精工株式会社

鯖江市石田上町12-1-3

☎0778・62・3456

http://taiseiseiko.co.jp/

求人

- 職 種 / ①NCデータ作成および機械操作  
②生産管理・品質管理・CAD
- 内 容 / ①精密機械部品、金型加工製造業務  
②生産・品質管理、CAD操作等
- 時 間 / AM8:15～PM5:15
- 給 与 / 当社規定による
- 休 日 / 週休2日制隔週、夏期休暇、年末年始休暇
- 福利厚生 / 社会保険完備、社員旅行、有給・慶弔・育児休暇あり、交通費支給



最高のモノづくりのための最新投資や快適な環境を整備。

約35年前、眼鏡業界でいち早くワイヤーカット加工を導入した企業に在籍し、技術を磨いたのが『大成精工』の辻澤幸夫社長だ。「平成3年に1台のワイヤーカット機とともに独立。今では眼鏡以外に医療部品や半導体、自動車関連部品など、さまざまな分野を手がけるまでになりました。設備も常に最新機器を導入し、最高品質を実現しています」ワイヤーカット加工業をリードする企業として必要なのは、設備投資だけではない。「職場環境も徹底しています。一年を通じて快適な温度と湿度、靴を履かなくても歩けるほどの清潔な床。加工には油ではなくほぼ水を使用するところが清潔さの大きな理由です。快適な環境だからこそ業務に集中でき、スキルアップも可能なのです」

最高品質のために必要なことはすべて実現させてきた同社。今後はマシンニングセンタを導入し、切削加工も手がけていく。快適な環境と最新設備、継承される技術で、目指す品質はさらに高まっていく。



(上)マシンニングセンタ導入で業務の幅を広げていく (左)毎年実施される社員旅行。今年は美しい石垣島で休暇を2泊3日で満喫した

# 岡奈緒

製造部

大成精工株式会社

快適な職場だから、製造・創造に集中できる。

6年前に販売から製造に転職した岡さん。「製造業は汚れや危険を伴うイメージでしたが、弊社はどちらも皆無。むしろキレイでクリーン、安全な職場で驚きました」。

ワイヤーカットは最初は戸惑ったが、回数を重ねコツをつかんでいった。

「2次元から3次元へ、完成をイメージしたプログラム入力をマスターし、今は効率やコストも考えられるようになりました」。

今後は後輩育成にも力を入れていく。

